



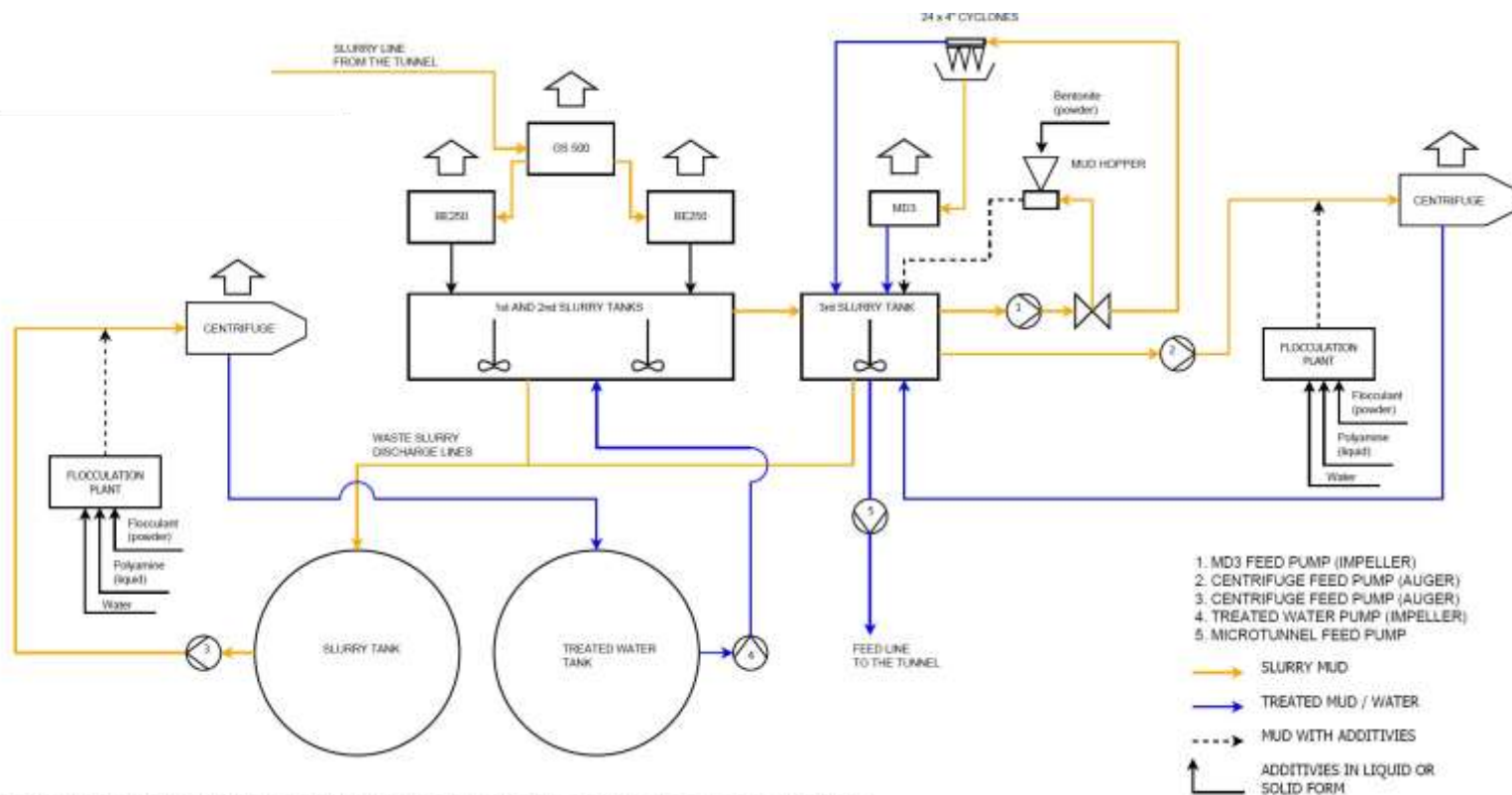
Posa di tubazioni a spinta mediante perforazioni orizzontali

Sistemi e modalità di lubrificazione e gestione dei fanghi – Case History
Prof. Ing. Quintilio Napoleoni

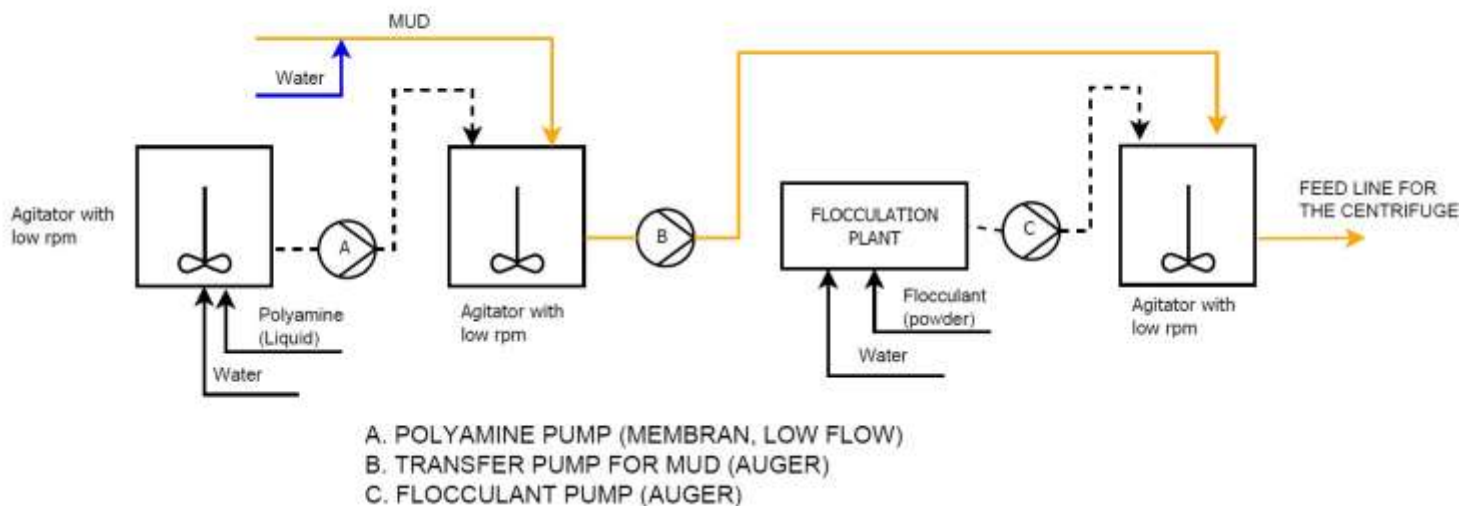
04 Dicembre 2020



- Impianto di trattamento di fango da Microtunnel presso il cantiere di Poggio della Travaia Loc. Svolta del Podere, Badia Tedalda
- L'impianto è a servizio di un MT da 2.50 m di diametro esterno di lunghezza 1.250 m da scavare in una formazione flyshoide con elevata frazione pelitica (argilla).
- L'impianto è dotato di separatori a setaccio, cicloni e centrifuga
- L'impianto è alimentato direttamente dalla linea fanghi della fresa senza aggiunta di bentonite
- Il fluido in uscita è riciclato nella linea fanghi (alleggerimento) e solo in modo discontinuo è portato a smaltimento (disidratazione)
- In fase di disidratazione è aggiunto un flocculante (in polvere) ed un polielettrolita (liquido) prima dell'ingresso nella centrifuga



- Layout dell'impianto



- Layout dell'impianto di flocculazione (tipo) completo

- Pozzo di spinta





- Sezione di separazione con vagli (primario al centro $> 5 \text{ mm}$) e secondari (ai lati $> 74 \mu\text{m}$) con cicloni di separazione ($> 60 \mu\text{m}$)



- Sezione di separazione con vagli (primario al centro) e secondari (ai lati) con cicloni di separazione



- Vagli secondari (a sx) e uscita del materiale dalla sezione vagliatura (dx)



Policloruro di Alluminio (liquido)



Polielettrolita anionico (polvere)

- Stazione di miscelazione additivi (a sx) e additivi flocculanti (dx)



- Uscita vaglio primario



- Uscita vaglio secondario





- Uscita centrifuga





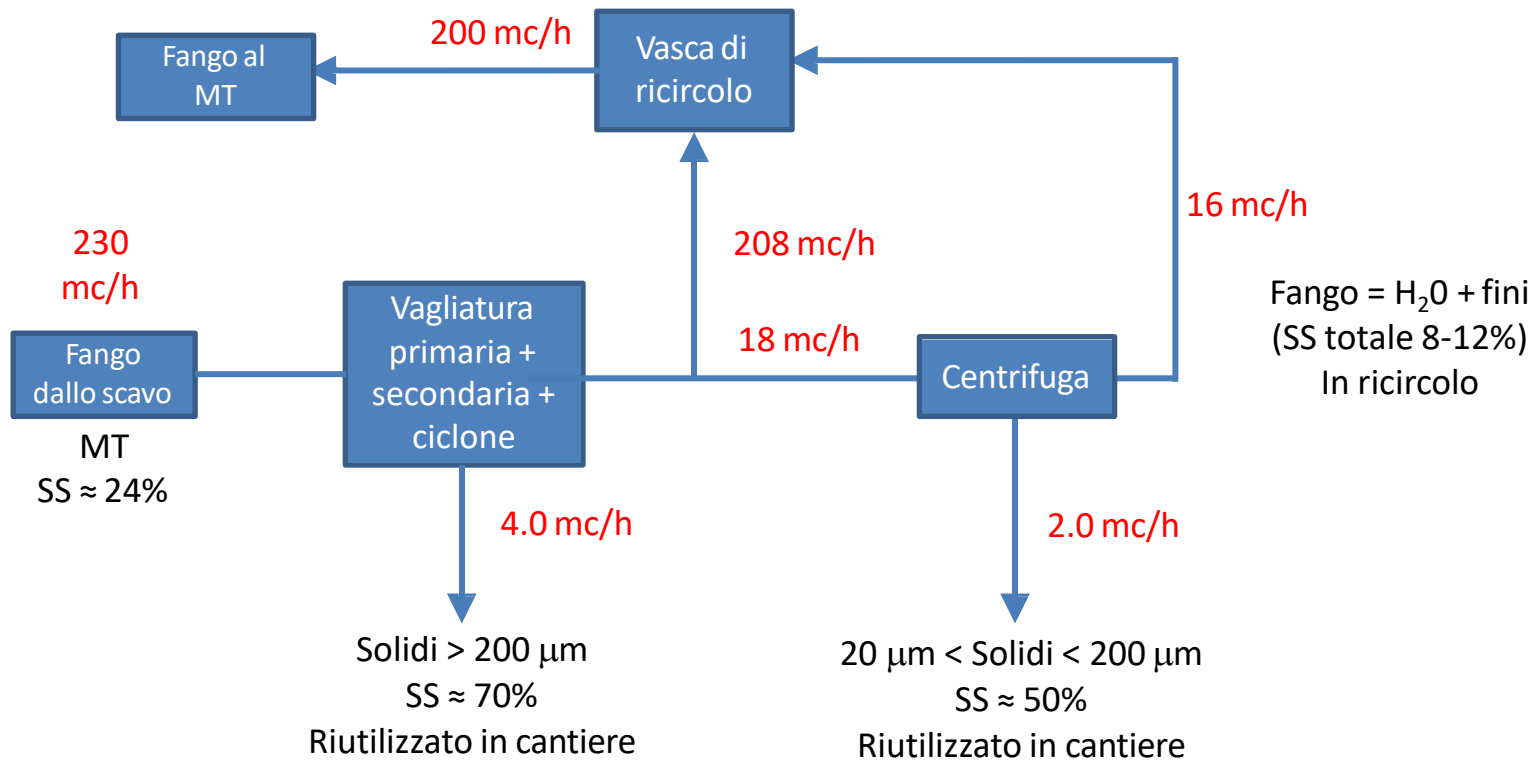
- Centrifuga



- Caratteristiche fisiche del fango in uscita dalla centrifuga



Bilancio di massa nel processo di alleggerimento





GRAZIE PER L'ATTENZIONE

Per ulteriori informazioni :

Getech srl

Federico Gennaretti

cell. 348 7116548

email: federico.gennaretti@gennaretti.com

website: www.getech.it